

# Newsletter



Februari 2008

## QuadCut® CBN External

Skär i storleken 12E med CBN egg finns nu tillgängliga för leverans från lager.

Skär för utvändiga, metriska gängor som delprofiler finns med stigningarna 0.5, 0.75, 1.0, 1.5 and 2.0 mm. Ett typiskt ordernummer är: 12E 0.5ISO CBN T10

Andra profiler offereras på begäran.

CBN eggen på QuadCut-

skäret är tillverkat av en väl beprövad kvalitet från en av de ledande CBN leverantörerna i världen.

CBN skären är lämpliga för gängning av härdat verktygsstål med 45-70 HRC.

Minsta möjliga diameter är beroende av gängstigningen. Vid intermittert gängning, t.ex. för låsrings-spår, bör dessa först fasas.

Rekommenderad skärhastighet är 80-120 m/min.

Flankinmatning i Z-led med 28° rekommenderas. En jämn inmatning görs i X-led med 0.05 – 0.09 mm per pass. Antalet pass räknas ut beroende av gängdjupet.

Vid jämn svarvning kan bearbetningen ske antingen torrt eller med kylvätska. Vid intermittert gängsvarvning bör den ske torrt.

---

## Ny klämhållare för QuadCut® External

Denna specialhållare möjliggör gängning där utrymmet är begränsat. Hållaren är lämplig för skär av 12E och 12X storlekar och har en 1.5° Helix-vinkel (stigningsvinkel).

Ordernumret är:  
QER 202003K-12-1.5

