

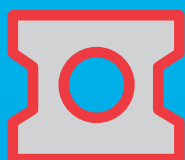
NEU!

QuadCut[®]

zum Gewindedrehen

auf

CNC-Langdrehmaschinen



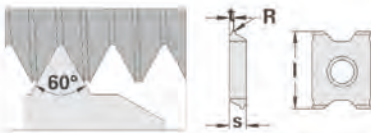
**Scandinavian
Tool Systems**

CNC-Langdrehmaschinen

Kleine und lange Drehteile mit hohen Anforderungen an die Rundlaufgenauigkeit können produktionstechnisch eine Herausforderung darstellen. Diese Drehteile, speziell Teile mit einem komplexen Design, können oft komplett mit einer CNC-Langdrehmaschine gefertigt werden.

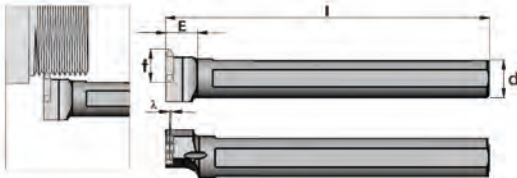
Diese Drehmaschinen werden normalerweise mit vielen Werkzeughaltern auf engstem Raum bestückt. Wendeplatten sollten daher möglichst ohne Ausbau der Klemmhalter fixiert und gelöst werden können.

Wir ergänzen unser Lieferprogramm für CNC-Langdrehmaschinen mit Werkzeughaltern (zylindrischer Schaft) zum Aussengewindedrehen. Alle Wendeschneidplatten in unserem Katalog, deren Bestellbezeichnungen mit 12E, 12ER und 12X beginnen, passen in unsere Halter für CNC-Langdrehmaschinen.



Teilprofil 60° Aussen- und Innengewindedrehen

Steigung mm	TPI	Bestell- nummer	Abmessungen l s t R	unbeschichtet K20	Preis- gruppe	beschichtet K20C K20R	Preis- gruppe
0.25-1.0	100-24	12ER AAA60	12 2.4 0.6 0.03	*	1	• •	11
0.35-1.0	72-24	12ER AA60	12 2.4 0.6 0.05	*	1	• *	11



QER
abgebildet

Klemmhalter für CNC-Langdrehmaschinen

Bestell- nummer	Abmessungen			Wende- platte	Lagerstandard (λ)					Preis- gruppe
	d	l	f		3	1.5	0	98.5	97	
QER/L 075 6-12	19.05	152.4	13.2	12...	*	•	*	*	*	235
QER/L 100 7-12	25.4	177.8	14.2	12...	*	•	*	*	*	235

Schraube

Bestell- nummer	passend für	Preis- gruppe
STST9xM3	Wendeplatte 12...	221

Schlüssel

Bestell- nummer	passend für	Preis- gruppe
Torx T9	STST9xM3	222



**Scandinavian
Tool Systems**

Scandinavian Tool Systems AB • Box 59, SE-793 12 Insjön, Sweden
Phone +46 (0)247 410 20 • Fax +46 (0)247 415 71 • info@scandinavian-tool.se