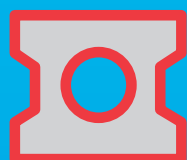


NUOVO!

QuadCut[®]

per filettare su

*Torni automatici
Torni a fantina mobile*



**Scandinavian
Tool Systems**

Torni a fantina mobile

Parti piccole e lunghe, per le quali sia richiesta un'alta rotondità possono rappresentare una sfida di produzione impegnativa. La tornitura di queste parti, specialmente particolari di forma complessa, possono essere spesso realizzati completamente su torni automatici o torni a fantina mobile.

In un tornio a fantina mobile l'utensile sta fermo mentre il pezzo si muove. Questo tipo di tornio è normalmente equipaggiato con molti portautensili in uno spazio limitato. È preferibile poter allentare e ruotare gli inserti senza rimuovere i portautensili dalla macchina.

Abbiamo aggiornato il nostro programma di utensili per torni a fantina mobile con dei portautensili per filettatura esterna con stelo cilindrico. Tutti gli inserti a catalogo il cui codice prodotto inizia con 12E, 12ER e 12X si accoppiano a tutti i portautensili per torni a fantina mobile.



Profilo parziale 60°

Filettatura esterna ed interna

Passo mm	TPI	Codice prodotto	Dimensioni				Non rivestito K20	Gruppo del prezzo	Rivestito		Gruppo del prezzo
			l	s	t	R			K20C	K20R	
0.25-1.0	100-24	12ER AAA60	12	2.4	0.6	0.03	*	1	•	•	11
0.35-1.0	72-24	12ER AA60	12	2.4	0.6	0.05	*	1	•	*	11

TPI = Thread per inch = Spire per pollice



La figura indica
il p.ut. destro

Portautensili per torni a fantina mobile

Codice prodotto	Dimensioni			Inserto	Standard di magazzino (λ)					Gruppo del prezzo
	d	l	f		3	1.5	0	98.5	97	
QER/L 075 6-12	19.05	152.4	13.2	12...	*	•	*	*	*	235
QER/L 100 7-12	25.4	177.8	14.2	12...	*	•	*	*	*	235

Vite

Codice prodotto	Utilizzato per	Gruppo del prezzo
STST9xM3	Inserti 12...	221

Chiave

Codice prodotto	Utilizzato per	Gruppo del prezzo
Torx T9	STST9xM3	222



SATURNINO FIORI CATE SRL
VIA OSASCO, 56 - 10141 TORINO
Telefono +39 011 38.28.700 • Fax +39 011 38.25.318
www.saturninofiori.it • gestione.ordini@saturninofiori.it