

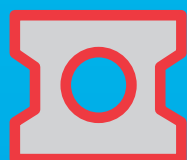
¡NUEVO!

QuadCut[®]

para torneear roscas

en

Tornos Automáticos



**Scandinavian
Tool Systems**

Tornos Automáticos

Producir piezas pequeñas y largas con alta demanda de redondez, puede ser un buen reto. El torneado de estas piezas, especialmente piezas con diseño complejo, se puede realizar completamente en un torno automático.

En un torno automático, la herramienta permanece estática y es la pieza la que se mueve. Este tipo de torno normalmente está equipado con muchos portaherramientas en un espacio limitado. Es preferible que las plaquitas puedan ser soltadas y reemplazadas sin extraer el portaherramientas de la máquina.

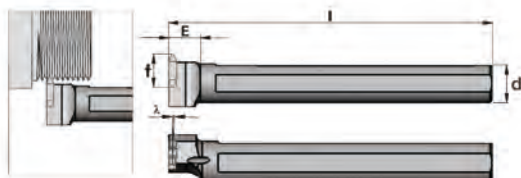
Actualizamos nuestro programa de Tornos Automáticos con portaherramientas de mango redondo para roscado exterior. Todas las placas de nuestro catálogo con código de producto comenzando por 12E, 12ER y 12X encajan en todos los portaherramientas para Tornos Automáticos.



Perfil Parcial 60°

Roscado exterior e interior

Paso mm	TPI	Referencia Catálogo	Dimensiones				Sin recubrir	Grupo precios	Recubiertas		Grupo precios
			l	s	t	R			K20C	K20R	
0.25-1.0	100-24	12ER AAA60	12	2.4	0.6	0.03	*	1	•	•	11
0.35-1.0	72-24	12ER AA60	12	2.4	0.6	0.05	*	1	•	*	11



Portaherramientas para Tornos Automáticos

Referencia Catálogo	Dimensiones			Plaquita	Estándar de stock (λ)					Grupo precios
	d	l	f		3	1.5	0	98.5	97	
QER/L 075 6-12	19.05	152.4	13.2	12...	*	•	*	*	*	235
QER/L 100 7-12	25.4	177.8	14.2	12...	*	•	*	*	*	235

Tornillo

Referencia Catálogo	Usado para	Grupo precios
STST9xM3	Plaquita 12...	221

Llave

Referencia Catálogo	Usado para	Grupo precios
Torx T9	STST9xM3	222



**Scandinavian
Tool Systems**

Distribuido por: **HERCOIN – HERRAMIENTAS DE CORTE INDUSTRIALES, S.L.**
 Avda. Ribera de Axpe, 11 - 48950 ERANDIO • Tel. 94 463 47 61 • Fax 94 463 23 99
 www.hercoin.com • email: hercoin@hercoin.com